

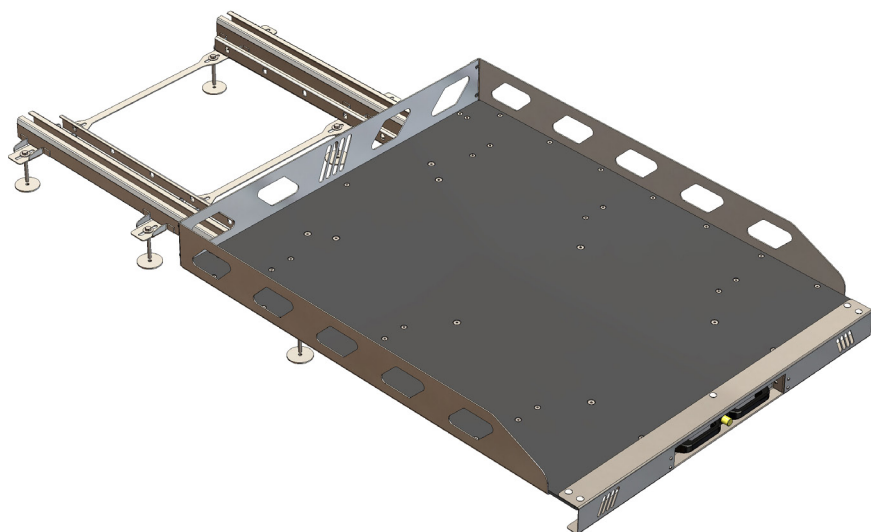
## Einbauanleitung | Mounting instructions

horntools Schwerlastauszug | horntools cargo slide

Modell | Model  
**HCS1512 & HCS1511**

Eine etwaig verbaute Kunststoff Ladewanne muss ausgebaut werden  
Beginne erst dann mit dem Einbau wenn du diese Anleitung komplett gelesen und verstanden hast!  
Montagezeit: ca. 240 Minuten

If a cargo bed inner plastic cover is attached it has to be demounted  
Read this manual complete, do not start the installation until you fully understood the manual!  
Installation duration: approximate 240 minutes



## Allgemeine Hinweise | universal notes

### ► Fragen / questions

Solltest du noch Fragen zur Montage oder zum Gebrauch deines Produktes haben, kontaktiere uns gerne. If you have further questions regarding the mounting or the useage of your horntools product feel free to contact us.

### ► Ersatzteile / spare parts

erhaltest du von deinem horntools Fachhändler / contact your local horntools dealer

### ► Haftung / liability

Bei Nichtbeachtung der in dieser Anleitung angegebenen Hinweise und Informationen, bei nicht bestimmungsgemäßem Gebrauch oder bei Einsatz außerhalb des vorgesehenen Verwendungszwecks, lehnt der Hersteller die Gewährleistung für Schäden am Produkt ab.

Die Haftung für Folgeschäden an Elementen aller Art oder Personen ist ausgeschlossen. In case of non-observance of this manual and its information or non-specified usage of the product, the manufacturer does not give any kind of warranty of damage on the product.

The liability is excluded for consequential damages in any kind for material or persons.

### ► Rechtliche hinweise / legal notice

Graphik- und Textteile dieser Anleitung wurden mit Sorgfalt hergestellt. Für eventuell vorhandene Fehler und deren Auswirkung kann keine Haftung übernommen werden! Technische Änderungen am Produkt sowie in dieser Anleitung sind vorbehalten! horntools excludes the liability for mistakes in the images or text phrases in this manual.

Technical changes reserved!

### ► Kennzeichnung von Gefahren / symbols for dangerous operation

Achtung! Dieses Symbol weist auf wichtige Arbeitsschritte hin, bei Nichtbeachtung kann es zu Beschädigung am Produkt oder Verletzungen kommen! Whenever this symbol is placed at an installation step special care must be taken. If you don't follow the instructions you could either damage the product or injure yourself!



### ► Nach dem Einbau / after the installation

Mach dich auf eine Testfahrt und prüfe ob durch den Einbau der horntools Komponente keine ungewollten Geräusche entstanden sind oder sich das Fahrverhalten anderweitig geändert hat. Make a test drive with the car and check that no unwanted noise or other unwanted changes in the cars driveability or behaviour have occurred since you've installed the horntools components.

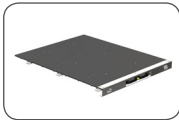
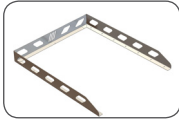
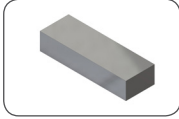
### ► Ausführliches Handbuch der Schubladenauszüge / detailed horntools cargoslides manual

Um dir den sicheren Umgang mit deinem Schubladenauszug und dessen Wartung näher zu bringen hat horntools eigens ein Handbuch erstellt. Der unten angeführte QR Code führt dich zum Handbuch!

**Beginne erst dann mit dem Einbau wenn du dieses Handbuch komplett gelesen und verstanden hast!** horntools designed a specific manual for the useage of the horntools cargo slides. Follow the QR-code below to access. **Do not start the installation and do not use the cargoslides before you totally understood this manual.**



## Stückliste | partlist

Anzahl quantity	Bild image	Zeichnungsnummer drawing number	Beschreibung description
1		HCS1512 oder HCS1511 HCS1512 or HCS1511	<b>Schubladenauszug</b> <b>Cargoslide</b>
1 Set		HCS1512_012 & HCS1512_013	<b>Seiten &amp; Heckwand</b> <b>side and rear panel</b>
16		HCS1512_025	<b>Distanzblöcke</b> <b>4 Aluminium 12 Kunststoff</b> <b>distance blocks</b> <b>4 aluminium 12 plastic</b>

## Schraubenliste | boltlist

### Schubladenauszug in Ladefläche | cargoslide to cargo bed

Artikel article	Größe size	Festigkeit strength	Kopfform head	Oberfläche surface	DIN / ISO	Stk. quant.
Schraube/bolt	M10x60	8.8	Hex	Verzinkt / galvanized	DIN933	10
Scheibe/washer	M10			Verzinkt / galvanized	DIN125	10
Spezialmutter/special nut	M10	8_8	Hex	Schwarz / black		10

### Seitenblech auf Heckblech | side panel to rear panel

Artikel article	Größe size	Festigkeit strength	Kopfform head	Oberfläche surface	DIN / ISO	Stk. quant.
Schraube/bolt	M6x20	8.8	Innensechskant / inner hex	Verzinkt / galvanized	DIN7991	4
Scheibe/washer	M6			Verzinkt / galvanized	DIN125	4
Mutter/nut	M6	8_8	Hex	Verzinkt / galvanized	ISO7040	4

### Achtung!

Bei manchen Pickup ist die Ladeklappe nach dem Öffnen nicht eben mit der Ladefläche! Wenn dies der Fall ist muss eine Verlängerung im Fangseil oder Unterlegplatten unter die Auflagefläche des Schubladenauszuges angebracht werden! Nähere Auskunft bei hornTOOLS

Caution!

On some trucks the pickup bed isn't straight with the tailgate when opened! In this case you MUST add a elongation to the tailgate cables or add distance plates under the cargo slides mounting surface. In doubt contact hornTOOLS.

## 1. Einbau des Schubladenauszuges in die Pickup Ladefläche | mounting the cargoslide into the bed of the truck

HCS1512 & HCS1511 haben das selbe Bohrmuster für die Unterkonstruktion, die im Auto verschraubt wird. Diese sind in Abb.01 gezeigt.

Both HCS1512 and HCS1511 share the same drilling positions in the cars cargobed (Abb.01).

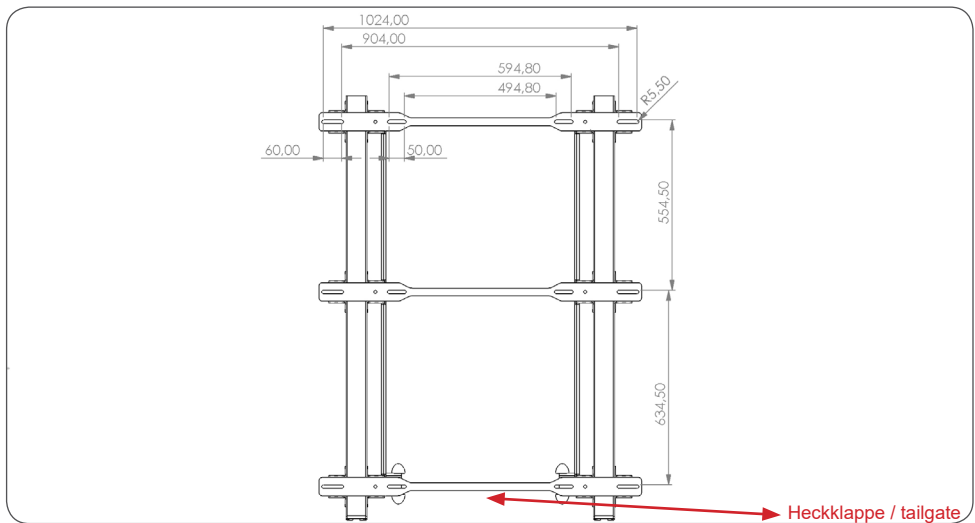


Abb. 01: Bohrungen für Verankerungen im Ladebett / mouning hole positions on the cargoslide

Zuerst eingefahrenen Schubladenauszug in der Ladefläche positionieren und prüfen ob sich die Heckklappe schließen lässt, Umseitige Abstände ausmitteln. Die Deckplatte abnehmen um die Bohrpositionen zu markieren und die Bohrungen zu machen. Gib Acht dass du beim Bohren keine Teile unter der Ladefläche beschädigst!

Achtung, für Mercedes Benz X Klasse wird die Positionierung weiter unten beschrieben.



Put the cargoslide in the cargobed.

Check if you can still open and close the tailgate freely, then centre the slide in the cargobed. Demount the top plate to mark the drilling positions. Take special care that you don't damage any components underneath the cargobed while drilling.

Caution, for Mercedes Benz X-Class the positioning routine is described separately near the end of this document!

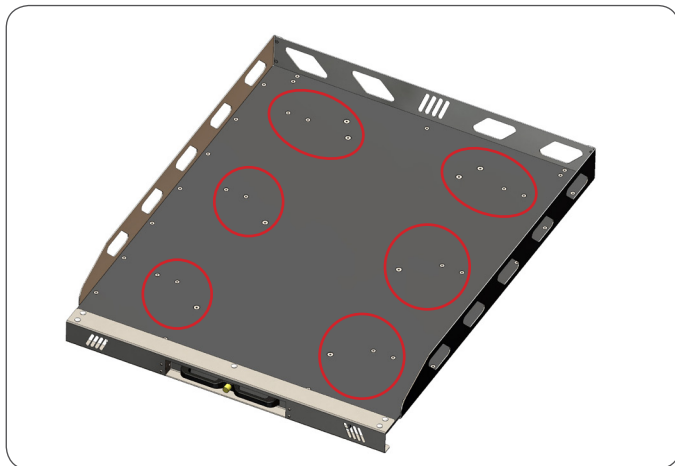


Abb. 02: Schrauben lösen um Deckplatte abzunehmen / loosen those bolts to unmount cover plate

Alle Bohrungen im Ladebett müssen vor dem Auftragen eines Bedliners erfolgen. Bohrungen (ca. 11 oder 12mm) in die Ladefläche einbringen.

Drill the holes before you add bedliner, use a 11mm or 12mm drill.

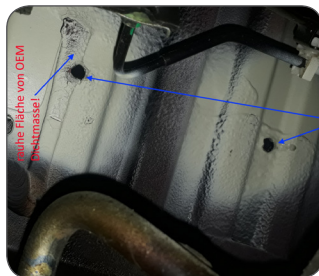
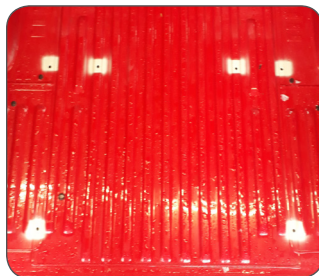


Abb. 03: Bohrungen grundiert / holes primered

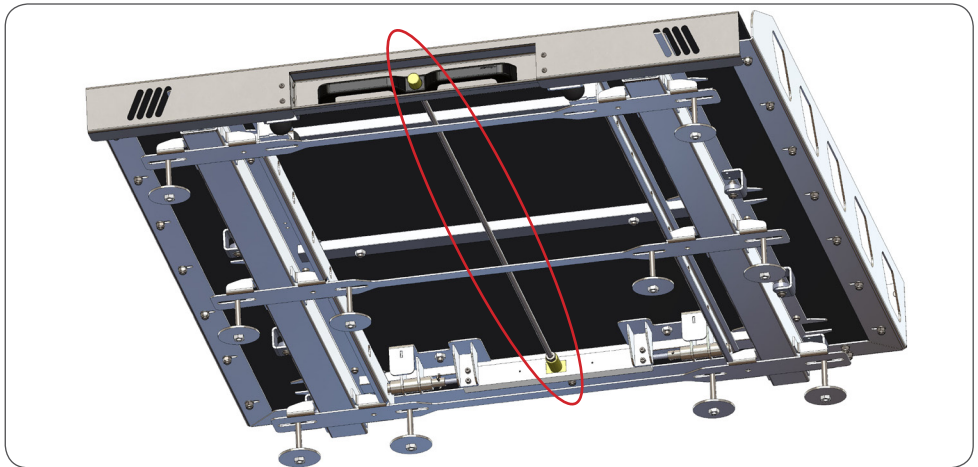
Silikondichtmasse / silicone sealant

**Korrosionsschutz (Abb.02):**

- Die Bohrungen mit 2K Epoxy Grundierung überlackieren
- Sollten die Bohrungen auf der Oberseite auf eine Vertiefung (niedere Stelle) treffen, die Bohrungen ringförmig mit ausreichend geeigneter Silikondichtmasse gegen den Eintritt von Wasser schützen, wie in Abb.03 im dritten Bild gezeigt wird
- Schraubpunkte auf Ober und Unterseite des Ladebettes mit Unterbodenschutzwachs versehen

**In den Vertiefungen des Ladebettes die den Schraubpunkten am nächsten liegen die Distanzblöcke hcs1512\_025 (Kunststoff Version!) einlegen. Die mitgelieferten M10x60mm Schrauben gegebenenfalls kürzen und den Schubladenauszug in der Ladefläche verschrauben (Drehmomenttabelle auf der letzten Seite beachten!). Deckplatte wieder auf dem Untergestell montieren. Wie in Abb.04 gezeigt, Koppelstange des Verschlussmechanismus wieder einfädeln.**

**Place the distance blocks (plastic ones) in the nearest low spot in the cargobed at every bolt. If needed, cut the M10x60mm bolts, then bolt down the slide to the cargobed in accordance to the torque diagram on the last page. Mount the cover plate back on the slide again. Insert the coupling rod like shown in Abb.04**



**Abb. 04: Betätigungsstange eingefahren / lock link bar assembled**

## 2. Befestigen der Seiten & des Heckblechs | mounting of the side and rear panel

Die Schrauben für die Seiten und Heckbleche sind bereits an den äußersten Bohrungen des Cargoslides angebracht. Die Bleche mit diesen befestigen, die Seitenwände werden mit der Kante unter dem Holzboden verschraubt! Mittels der Langlöcher kann nun noch die Breite des Auszuges eingestellt werden.

Die Seitenbleche werden mit den M6 Schrauben (in der Schraubenliste beschrieben) am Heckblech fixiert.

With the outer bolts, preinstalled on the wood panel, bolt on the side and rear panels. The bended flange is below the wood plate! Now finally adjust the with of the cargo slide, then tighten the side panels. Fixate them with the M6 bolts (pointed out in the boltlist) to the rear panel.

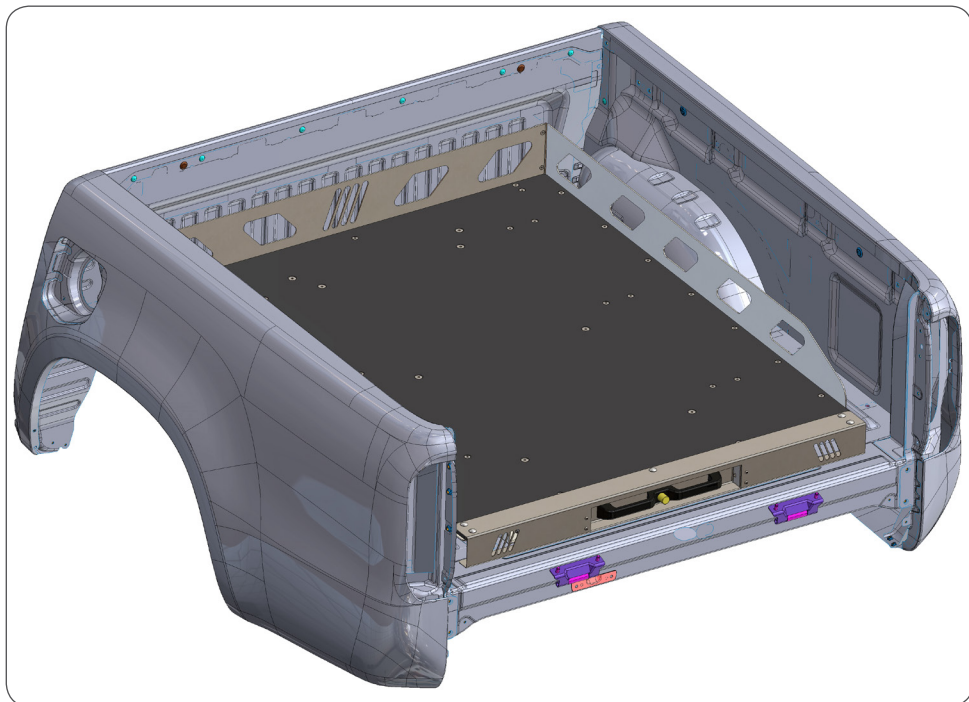


Abb. 05: fertig eingebauter Schubladenauszug / fully assembled and mounted cargoslide

**Schrauben bei jeder Inspektion nachziehen! Drehmomenttabelle beachten.**

Check if bolts are tightened properly at every inspection! Pay attention to the torque diagram on last page!

### 3. Sonderfall Mercedes Benz X-Klasse | particular case Mercedes Benz X-Class

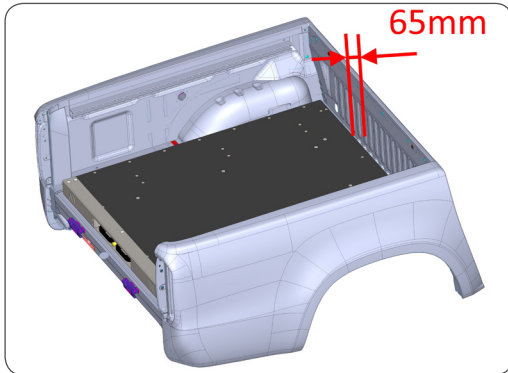


Abb. 06:  
Einbauposition in Mercedes Benz X-Klasse  
/ installation position in Mercedes Benz  
X-Class

Lege einen Holzklötzchen o.Ä. ins Ladebett, der 65mm dick ist, dieser muss zwischen Vorderwand des Ladebetts und der Holz Deckplatte des Schubladenauszugs geklemmt werden. Seitliche Abstände ausmitteln.

Wichtig ist hier die Bohrposition der vordersten (der Kabine zugewandten) beiden äußeren Verschraubungen auf Fahrer und Beifahrerseite! Diese dürfen durch keinen mit Dichtmasse verbundenen Blechstoß gebohrt werden! Wenn der vordere Abstand wie oben erwähnt auf 65mm eingestellt wird ergeben sich Positionen die nicht durch die Dichtmasse gehen!

Nimm dir die Zeit und prüfe, ob du die richtige Position gefunden hast.

Nach dem Bohren und den weiter oben genannten Korrosionsschutzmaßnahmen, platziere einen der Aluminium Distanzblöcke auf jeder Schraube unter dem Ladebett! Dieser darf keine Dichtmasse quetschen. Sollte überschüssige Dichtmasse im Weg sein, diese wegschneiden und die darunter liegende Fläche ebenfalls mit den o.g. Korrosionsschutzmaßnahmen behandeln

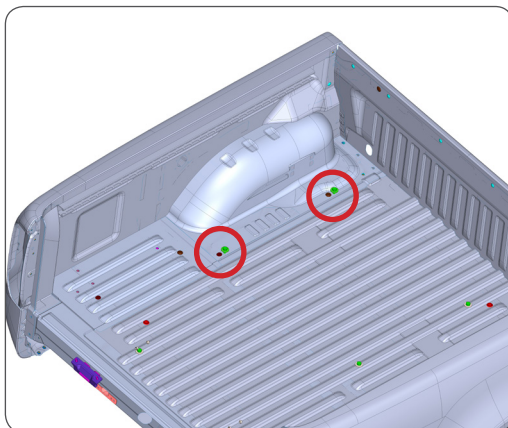


Abb. 07:  
Bohrposition der vorderen beiden äußeren  
Schrauben / drilling position for the two  
frontmost outer positions



Place a wooden block with a thickness of 65mm before the cover plate of the slide, like shown in Abb.06. Centre the slide between the wheel houses. Check if the tailgate can be opened and closed freely. This is necessary because the two frontmost (in direction cabin) outer drillings (on driver and codriver side) must not go through sealed sheetmetal intersections! When placing the slide 65mm from front wall of the cargo bed there are positions which don't pass through sealed intersections, they are pointed out in Abb.07. When drilling the holes take a minute to find the correct spots in the cargo bed. All above stated corrosion protection steps must also be made on Mercedes Benz X-Class.

When you drilled and primed the holes put one of the aluminium distance blocks on bottom side underneath the big washer on those 4 bolts. This distance block must not press any excessive sealant (if needed, cut excessive sealant out and primer this area too).

## Drehmomenttabelle | torque diagram [torque in Nm]

Regelgewinde										
Abmessung	Vorspannkraft (kN)					Anziehmoment (Nm)				
Festigkeitsklasse	4.6	5.6	8.8	10.9	12.9	4.6	5.6	8.8	10.9	12.9
M 4x0,70	1,29	1,71	3,9	5,7	6,7	1,02	1,37	3,0	4,4	5,1
M 5x0,80	2,1	2,79	6,4	9,3	10,9	2,0	2,7	5,9	8,7	10
M 6x1,00	2,96	3,94	9,0	13,2	15,4	3,5	4,6	10,0	15,0	18,0
M 8x1,25	5,42	7,23	16,5	24,2	28,5	8,4	11,0	25,0	36,0	43,0
M 10x1,50	8,64	11,5	26,0	38,5	45,0	17,0	22,0	49,0	72,0	84,0
M 12x1,75	12,6	16,8	38,5	56,0	66,0	29,0	39,0	85,0	125,0	145,0
M 14x2,00	17,3	23,1	53,0	77,0	90,0	46,0	62,0	135,0	200,0	235,0
M 16x2,00	23,8	31,7	72,0	106,0	124,0	71,0	95,0	210,0	310,0	365,0
M 18x2,50	28,9	38,6	91,0	129,0	151,0	97,0	130,0	300,0	430,0	500,0
M 20x2,50	37,2	49,6	117,0	166,0	194,0	138,0	184,0	425,0	610,0	710,0
M 22x2,50	46,5	62,0	146,0	208,0	243,0	186,0	250,0	580,0	830,0	970,0
M 24x3,00	53,6	71,4	168,0	239,0	280,0	235,0	315,0	730,0	1050,0	1220,0
M 27x3,00	70,6	94,1	221,0	315,0	370,0	350,0	470,0	1100,0	1550,0	1800,0
M 30x3,50	85,7	114,5	270,0	385,0	450,0	475,0	635,0	1450,0	2100,0	2450,0
M 33x3,50	107,0	142,5	335,0	480,0	560,0	645,0	865,0	2000,0	2800,0	3400,0
M 36x4,00	125,5	167,5	395,0	560,0	680,0	1080,0	1440,0	2600,0	3700,0	4300,0
M 39x4,00	151,0	201,0	475,0	670,0	790,0	1330,0	1780,0	3400,0	4800,0	5600,0

---

**horntools GmbH**  
Wallenmahd 23 . 6850 Dornbirn . AUSTRIA

email: [office@horntools.com](mailto:office@horntools.com)  
UID: ATU65090439